

Biegesegmente und Gleitstücke

Zubehör für REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Akku-Curvo und REMS Sinus

Biegesegmente und Gleitstücke 180°, form- und druckstabil, aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid bzw. Biegesegmente 90° (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) für REMS Curvo 50 aus Sphäroguss. Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Riss- und Faltenbildung. Winkelskala auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke.



Biegesegment und Gleitstück für Rohre Ø mm/Zoll	R mm	X mm	Cu			Cu-U			St 10217	St 10305-U			St 10305			St 10255			St 50086			V			Art.-Nr.	
			REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo		REMS Akku-Curvo
10	40	45	•	•	•	•	•							•	•	•	•									581400
12	45	49	•	•	•	•	•																			581410
14, 10 U, ¼ (DN 6)	50	53	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					•	•	•	•			•	•	581420
15, 12 U	55	56	•	•	•	•	•																			581430
16, 12 U	60	62	•	•	•	•	•																			581440
17, 15 U	56	60																								581110
18, 14 U, 15 U, ⅜ (DN 10)	70	75	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					•	•	•	•			•	•	581450
20, 16 U, 18 U	75	80	•	•	•	•	•	•																		581080
22, 18 U, ½ (DN 15)	77	81	•	•	•	•	•	•																		581460
22, 18 U, ½ (DN 15)	88	91																								581470
24, 22 U	75	85	•	•	•	•	•																			581130
25	98	103	•	•	•	•	•																			581180
26	98	108																								581270
28, ¼ (DN 20)	102 ¹⁾	108	•	•	•	•	•																			581070
28, ¼ (DN 20)	102	110																								581260
28, ¼ (DN 20)	114	120	•	•	•	•	•																			581310
30, 28 U	98 ¹⁾	105	•	•	•	•	•																			581150
32	98	110																								581280
32	114	121	•	•	•	•	•																			581320
35	100	105																								581500
35	140	150	•	•	•	•	•																			581350
40	140	148																								581330
42	140	155																								581510
50	135	143																								581540
¾" (9,5 mm)	43	48	•	•	•	•	•																			581200
½" (12,7 mm)	52	60	•	•	•	•	•																			581210
⅝" (15,9 mm)	63	70	•	•	•	•	•																			581220
¾" (19,1 mm)	75	82	•	•	•	•	•																			581230
⅞" (22,2 mm)	98	107	•	•	•	•	•																			581240
1" (33,7 mm)	100	105																								581520
1" (25,4 mm)	101	112	•	•	•	•	•																			581370
1⅛" (28,6 mm)	102	110	•	•	•	•	•																			581260
1⅛" (28,6 mm)	115	117	•	•	•	•	•																			581380
1¼" (31,8 mm)	114	123	•	•	•	•	•																			581320
1¼" (31,8 mm)	133	145	•	•	•	•	•																			581390
1¼" (42,4 mm)	140	150																								581530
1⅝" (34,9 mm)	140	150	•	•	•	•	•																			581350

- R mm Biegeradius mm der neutralen Achse des Bogens (DVGW GW 392)
- X mm Korrekturmaß mm
- ¹⁾ Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 392 für Kupferrohre Ø 28 mm Mindestbiegeradius 114 mm erforderlich. Wanddicke ≥ 0,9 mm.
- ²⁾ Vierkantmitnehmer 10–40, Abstützung 10–40 (Art.-Nr. 582120) erforderlich.
- ³⁾ Vierkantmitnehmer 35–50, Abstützung 35–50 (Art.-Nr. 582110) erforderlich.
- Cu: harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, EN 1057
- St 10217: nichtrostende Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10217-7 (DIN 2463)
- St 10305-U: ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10305-3 (DIN 2394)
- St 10305: weiche Präzisionsstahlrohre EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394), C-Stahlrohre EN 10305-3 (DIN 2394)
- St 10255: Stahlrohre (Gewinderohre) EN 10255 (DIN 2440)
- St 50086: Elektroinstallationsrohre EN 50086
- U: ummantelt
- V: Verbundrohre der Pressfitting-Systeme

Beim fachgerechten Kaltbiegen dürfen keine Anrisse oder Falten auftreten. Rohrqualitäten und -abmessungen, die dies nicht gewährleisten, sind zum Biegen mit REMS Sinus, REMS Curvo, REMS Curvo 50 und REMS Akku-Curvo nicht geeignet.

Biegen nach Maß

Soll ein Bogen an einer bestimmten Stelle am Rohr liegen, so muss entsprechend der Rohrgröße eine Längskorrektur vorgenommen werden. Für einen 90°-Bogen ist das in Fig. 1 angegebene Korrekturmaß X zu berücksichtigen. Hierbei ist das Sollmaß L um den Betrag X zu kürzen. Soll z. B. bei der Rohrgröße 22 das Maß L=400 mm betragen und ein Bogen mit Biegeradius 77 mm hergestellt werden, so ist der Maßstrich am Rohr bei 319 mm anzubringen. Dieser Strich ist dann – wie in Fig. 1 gezeigt – an der 0-Markierung am Biegesegment anzulegen.

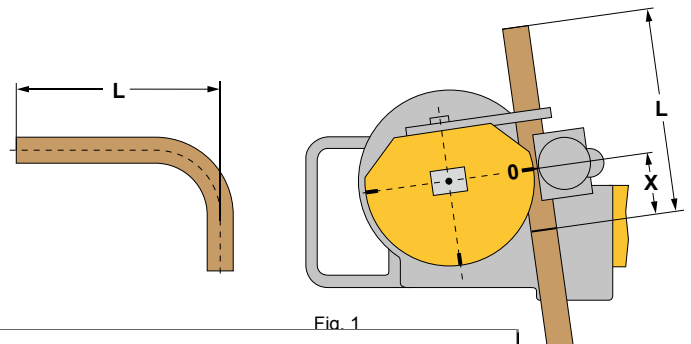


Fig. 1